

**INFORMACJA
DOTYCZĄCA ŚRODKÓW BEZPIECZEŃSTWA
I SPOSOBU POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU
WYSTĄPIENIA POWAŻNEJ AWARII PRZEMYSŁOWEJ
NA TERENIE NITROERG S.A.**

BIERUŃ/KRUPSKI MŁYN PAŹDZIERNIK 2025 R.

**ZARZĄD****Marek Mrówczyński**

Prezes Zarządu, Dyrektor Generalny

Sławomir Kwiatkowski

Członek Zarządu

Tomasz Maliszewski

Członek Zarządu

NIP: 6462746961**KRS:** 0000268394**REGON:** 240484673**BDO:** 000011032**Sąd Rejonowy:**Sąd Rejonowy Katowice - Wschód w Katowicach,
Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego**Kapitał zakładowy / Kapitał wpłacony:** 61 892 000 zł

1. Oznaczenie prowadzącego zakład oraz adres zakładu

<i>Nazwa prowadzącego zakład</i>	NITROERG S.A. - Prezes Zarządu – Dyrektor Generalny
<i>Adres siedziby</i>	NITROERG S.A. 43-150 Bieruń Plac Alfreda Nobla 1 <i>Lokalizacja działalności:</i> Krupski Młyn, 42-693 Krupski Młyn ul. Zawadzkiego 1.
<i>KRS</i>	0000268394
<i>Telefon</i>	(+48) 32 46 61 101 (+48) 32 46 62 101
<i>Fax</i>	(+48) 32 46 62 100
<i>Strona www</i>	www.nitroerg.pl
<i>email</i>	nitroerg@nitroerg.pl

<i>Kierujący zakładem</i>	Dyrektor Zakładu Materiałów Wybuchowych Emulsyjnych
<i>Adres lokalizacji</i>	43-150 Bieruń, Plac Alfreda Nobla 1
<i>Telefon</i>	(+48) 32 46 61 204

<i>Kierujący zakładem</i>	Dyrektor ds. Inwestycji i Nadzoru Technicznego
<i>Adres lokalizacji</i>	42-693 Krupski Młyn, ul. Zawadzkiego 1
<i>Telefon</i>	(+48) 32 46 62 221

NITROERG S.A. - ZAKŁAD O DUŻYM RYZYKU

WYSTĄPIENIA POWAŻNEJ AWARII PRZEMYSŁOWEJ

NITROERG S.A. jest świadomy spoczywającej na nim odpowiedzialności za bezpieczeństwo instalacji. Polityka bezpieczeństwa naszej Spółki deklaruje, że instalacje i urządzenia utrzymywane są na najwyższym poziomie technicznym. Prowadzony jest dialog z władzami lokalnymi i Kierownictwem firm sąsiadujących w zakresie bezpieczeństwa. Jako firma społecznie odpowiedzialna działamy w celu stworzenia bezpiecznych miejsc pracy dla naszych pracowników.

Posiadany przez naszą firmę certyfikat zintegrowanego systemu zarządzania jakością i środowiskiem, zgodny z międzynarodowymi standardami ISO 9001 i 14001, a tym samym udokumentowany system jest gwarancją dla władz i społeczności lokalnej, że działalność firmy przebiega pod kontrolą, w zgodzie z przepisami prawa i wymogami bezpieczeństwa.

Systematycznie przeprowadzane są praktyczne ćwiczenia zgodnie z założeniami wewnętrznego planu operacyjno-ratowniczego z udziałem jednostek Państwowej Straży Pożarnej,

jednostek Ochotniczej Straży Pożarnej, Centrum Zarządzania Kryzysowego (starostwa, gminy), Policji, jednostek Pogotowia Ratunkowego oraz przedstawicielami Nadleśnictwa.

Doświadczeni specjaliści na bieżąco oceniają bezpieczeństwo procesowe prowadzonych procesów i eksploatowanych instalacji. Przeprowadzona ocena stosowanych rozwiązań i warunków organizacyjno-technicznych istniejących systemów zabezpieczeń dla wszystkich instalacji, które tego wymagają wykazała, że zapewniają one bezpieczeństwo procesowe.

1. Potwierdzenie, że zakład podlega regulacjom prawnym i przepisom administracyjnym ustanawiającym system przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym.

Zgodnie z wymaganiami nakładającymi obowiązki prowadzącemu zakład dużego ryzyka stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej:

- Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2024 r. poz. 54 t.j.) Tytuł IV „Poważne awarie”, Dział II „Instrumenty prawne służące przeciwdziałaniu poważnej awarii przemysłowej”), art. 250, art. 261 ust. 5, art. 261a.
- Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2 lutego 2016 r. poz. 138);
- prowadzący podaje do publicznej wiadomości informacje o instalacji zakwalifikowanej do zakładu dużego ryzyka – ZDR.

NITROERG S.A. dokonał zgłoszenia zakładu właściwemu organowi PSP tj. Śląskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu PSP w Katowicach (art. 250 ust. 1 POŚ), posiada aktualne dokumenty systemu bezpieczeństwa:

- 1. Zgłoszenie zakładu** - 1 wspólny dokument dla lokalizacji Bieruń i Krupski Młyn.
- 2. Program Zapobiegania Poważnym Awariom (PZPA)** - 1 wspólny dokument dla lokalizacji Bieruń i Krupski Młyn.
- 3. Raport o Bezpieczeństwie (RoB)**

w NITROERG S.A. funkcjonują 2 odrębne dokumenty:

☞ dla lokalizacji Bieruń

☞ dla lokalizacji Krupski Młyn

4. Wewnętrzny Plan Operacyjno - Ratowniczy (WPOR)

w NITROERG S.A. funkcjonują 2 odrębne dokumenty:

- ☞ dla lokalizacji Bieruń - (dodatkowo zakład przekazuje informacje do zewnętrznego planu operacyjno-ratowniczego);
- ☞ dla lokalizacji Krupski Młyn

Zakład dostarczył informacje na temat środków bezpieczeństwa i sposobu postępowania instytucjom służącym społeczeństwu, podmiotom służącym społeczeństwu oraz zakładom sąsiednim.

2. Charakter prowadzonej działalności NITROERG S.A.

Przedmiotem działalności zakładu jest m.in. produkcja:

- materiałów wybuchowych;
 - chemikaliów nieorganicznych i organicznych;
- oraz
- świadczenie usług związanych z działalnością produkcyjną;
 - prace badawczo – rozwojowe;
 - działalność w zakresie inżynierii i związane z nią doradztwo techniczne;
 - świadczenie usług transportowych, remontowych;
 - gospodarowanie odpadami;
 - odzysk i unieszkodliwianie odpadów;
 - import i eksport towarów i usług;
 - prowadzenie działalności handlowej w kraju i zagranicą.

3. Rodzaje substancji niebezpiecznych i ich kategoria

Substancje decydujące o zaliczeniu zakładu NITROERG S.A. do zakładu dużego ryzyka klasyfikowane wg obowiązującego rozporządzenia to substancje stwarzające zagrożenia fizyczne: H200, H201, H301, H330, H331, H310, H371, H411; zagrożenie dla środowiska: NITROCET 50 H302, H312, H332, H411; azotan amonu CAS 6484-52-2, amoniak bezwodny CAS 7664-41-7.

4. Informacje dotyczące scenariuszy potencjalnych poważnych awarii i ocena ryzyka

W celu określenia zagrożeń wykorzystano metody porównawcze oparte na zdobytym doświadczeniu oraz wykorzystano wiedzę specjalistów biorących udział w analizie obejmującej identyfikację zagrożeń.

Prawdopodobieństwo wystąpienia zdarzenia/awarii poddano ocenie oraz przeprowadzono identyfikację zagrożeń i analizę ryzyka (m.in. uwolnienie substancji niebezpiecznych do otoczenia, wybuch, pożar) w oparciu o stosowane metody oraz instrukcję środowiskową

Na podstawie scenariuszy zdarzeń przeprowadzono ocenę ryzyka w oparciu o którą wytypowano listę reprezentatywnych zagrożeń wraz ze skalą skutków zdarzenia. Analizę przeprowadzono dla wytypowanych instalacji, biorąc pod uwagę rodzaj prowadzonego procesu oraz rodzaj wykorzystywanej substancji niebezpiecznej.

Wymienione założenia stanowiły podstawę do wytypowania najbardziej prawdopodobnych hipotetycznych scenariuszy awarii, które stały się podstawą do opracowania „Wewnętrznego planu operacyjno-ratowniczego”.

5. Rodzaje zagrożeń

Przeprowadzone analizy wykazały możliwość wystąpienia następujących rodzajów poważnych awarii przemysłowych:

- wybuch;
- pożar;
- rozszczelnienie instalacji, zbiorników w których znajdują się substancje niebezpieczne powodując:
 - skażenie gleby;
 - skażenie wody;
 - skażenie powietrza;
- zniszczenie obiektów produkcyjnych;
- narażenie zdrowia i życia ludzkiego.

6. Informacje na temat środków bezpieczeństwa

Największe zagrożenie dla bezpieczeństwa i środowiska naturalnego w zakładzie stwarzają instalacje do produkcji materiałów wybuchowych i środków strzałowych oraz substancje

niebezpieczne jakie są stosowane w procesie produkcyjnym. Istniejące regulacje prawne i inne w tym nowe uregulowania dotyczące bezpieczeństwa procesowego są wdrażane na bieżąco.

Stosowane środki bezpieczeństwa to m.in.:

- systematyczne szkolenie kadry Kierowniczej i załogi mającej styczność z materiałami wybuchowymi;
- odpowiednie przygotowanie zawodowe i przeszkolenie pracowników;
- uzyskanie pozytywnych opinii Policji o pracownikach mających styczność z materiałami wybuchowymi;
- odpowiednie koncesje na wytwarzanie i obrót materiałami wybuchowymi oraz na wytwarzanie i obrót amunicją;
- poddawanie pracowników specjalistycznym badaniom lekarskim oraz psychotechnicznym, psychologicznym i psychiatrycznym,
- stosowanie systemu oceny jakości produkcji, kontrola produktu końcowego oraz badania wg wymagań wdrożonego i certyfikowanego systemu ISO 9001,
- zostały określone podstawowe zadania na stanowiskach pracy, które szczegółowo opisane są w instrukcjach pracy i BHP oraz kartach stanowiskowych
- stosowane są zasady doboru pracowników, archiwizacji dokumentów i danych dotyczących produkcji oraz realizowanych zamówień,
- nowoopracowywane materiały wybuchowe i środki strzałowe są dopuszczane do obrotu zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi i innymi,
- pracownicy na wszystkich szczeblach mają określone zakresy obowiązków, w szczególności pracownicy odpowiedzialni za działania na wypadek poważnych awarii przemysłowych,
- w zakładzie prowadzone są systematyczne kontrole poziomu bezpieczeństwa i stanu instalacji technologicznych poprzez przeprowadzane kontrole i audyty,
- obowiązują instrukcje stanowiskowe regulujące rozpoczęcie, przebieg pracy i jej zakończenie, czynności kontrolne oraz występujące zagrożenia i sposób postępowania w przypadku wystąpienia awarii, na stanowiskach obowiązują również ogólne instrukcje bhp i ppoż.
- wszystkie zdarzenia/awarie są rejestrowane i szczegółowo analizowane przez powoływane do ich zbadania komisje; wnioski komisji są następnie wprowadzane dla zapobieżenia na przyszłość podobnym zdarzeniom,

- istotne dla bezpieczeństwa parametry prowadzenia procesów są kontrolowane zarówno przez obsługę, dozór wydziału jak również przez służby technologiczne i bhp,
- instalacje produkcyjne, maszyny, urządzenia oraz aparatura kontrolno-pomiarowa są na bieżąco konserwowane i kontrolowane oraz poddawane planowanym przeglądom technicznym.

7. Sposób postępowania w przypadku wystąpienia poważnych awarii przemysłowych

Sposób powiadamiania regulują instrukcje alarmowania oraz wewnętrzne zarządzenia Prezesa Zarządu - Dyrektora Generalnego na wypadek zaistnienia awarii.

Zasady postępowania pracowników w przypadku zaistnienia awarii regulują procedury oraz instrukcje stanowiskowe pracy i BHP obowiązujące w danej komórce organizacyjnej. Zasady postępowania zakładowych służb ratowniczych regulują regulaminy poszczególnych zakładowych zespołów ratowniczych.

Każdy pracownik w przypadku zauważenia awarii lub innego miejscowego zdarzenia obowiązany jest natychmiast powiadomić przełożonego o zaistniałym zagrożeniu podając:

- ☞ miejsce zdarzenia/awarii (dokładne miejsce zdarzenia - dział, instalacja, urządzenie);
- ☞ rodzaj awarii (opis zdarzenia – wyciek substancji niebezpiecznej, pożar, wybuch, itp.);
- ☞ czy są osoby poszkodowane;
- ☞ imię i nazwisko zgłaszającego oraz numer telefonu;
- ☞ zagrożenie wynikłe z awarii i kierunek przewidywanego zagrożenia (sąsiednie obiekty).

Sposoby postępowania w przypadku wystąpienia awarii zostały opisane w wewnętrznym planie operacyjno – ratowniczym z uwzględnieniem scenariuszy awarii, w których opisano sposoby postępowania na wypadek zaistnienia awarii.

8. Funkcjonujące systemy zabezpieczeń

Instalacje wraz z ich infrastrukturą są zabezpieczone na wypadek zaistnienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z obowiązującymi przepisami, poprzez:

- przechowywanie i magazynowanie surowców w pomieszczeniach magazynowych wyposażonych w wentylację naturalną bądź mechaniczną;
- przechowywanie i magazynowanie substancji niebezpiecznych zgodnie z zaleceniami producentów (Karty charakterystyki);
- określenie stref zagrożenia wybuchem;

- wyposażenie instalacji w detektory i układy blokujące;
- zabezpieczenie przed elektrycznością statyczną;
- przestrzeganie normatywów obładowania magazynowanych surowców i wyrobów;
- prowadzenie bieżącego monitoringu procesu produkcyjnego (prawidłowość przebiegu procesu);
- zabezpieczenia wstrzymujące proces produkcji w przypadku zakłóceń procesu;
- możliwość natychmiastowego wyłączenia instalacji;
- zabezpieczenia konstrukcyjne obiektów (obwałowania, ściany oporowe);
- stosowanie urządzeń iskrobezpiecznych;
- stosowanie instalacji elektrycznej i oświetleniowej odpowiedniej do obiektów zagrożonych wybuchem;
- stosowanie uziemień urządzeń;
- przestrzeganie normatywów materiałowych i osobowych ograniczających ilość materiału wybuchowego w obiektach oraz ilość obsługi;
- system szkoleń i badań psychotechnicznych obsługi,
- szczelne tace bezpieczeństwa zabezpieczające przed wyciekami substancji niebezpiecznych do środowiska;
- kanalizacje technologiczne umożliwiające skierowanie ścieków przemysłowych do zbiorników neutralizacyjnych;
- sieć hydrantów zewnętrznych i wewnętrznych;
- syreny alarmowe;
- ciągły monitoring terenu zakładu - system telewizji przemysłowej,
- skuteczny system alarmowania i reagowania w przypadku zaistnienia zdarzenia/awarii,
- całodobową ochronę prowadzoną przez koncesjonowaną firmę ochroniarską,
- Zakładowe Zespoły Ochrony Przeciwpowodziowej – ZZOP wyposażone w podręczny sprzęt przeciwpożarowy;
- Zakładowy Zespół Ratownictwa Techniczno Chemicznego – ZZRTCh wyposażony w specjalistyczny sprzęt przeciwpożarowy, sorbenty dostosowane do rodzajów substancji występujących na zakładzie, łączność krótkofalową;
- Zakładowy Zespół Przeciwpowodziowy;
- wdrożony i certyfikowany zintegrowany system zarządzania spełniający wymagania ISO 9001;

- wdrożony i certyfikowany system zarządzania środowiskiem spełniający wymagania ISO 14001 (dot. lokalizacji Krupski Młyn).

Osoby do kontaktu:

Pełnomocnik Dyrektora ds. Poważnych Awarii/ ds. Ochrony Środowiska – tel. 785 421 492

Rzecznik Prasowy NITROERG S.A. – tel. 605 904 840