

Bieruń, 04.11.2023 r.

### Zapytanie ofertowe nr 1/10/2023

Dla projektu planowanego do realizacji w ramach A2.1.1 Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach, w ramach Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększenia Odporności

**Tytuł Zamówienia: Zaprojektowanie i zakup linii do automatycznej elaboracji zespołów spłonkowych wraz z dostawą**

#### Nazwa Zamawiającego:

NITROERG S.A.  
Plac Alfreda Nobla 1  
43-150 Bieruń  
KRS: 0000268394  
NIP: 6462746961  
REGON: 240484673

#### Miejsce i sposób składania ofert:

- Ofertę należy złożyć do 30.11.2023 r. (do końca dnia):
  - W formie elektronicznej w postaci podpisanego skanu na adres: [p.jurak@nitroerg.pl](mailto:p.jurak@nitroerg.pl) oraz [r.nowaczyk@nitroerg.pl](mailto:r.nowaczyk@nitroerg.pl),  
lub
  - W formie pisemnej: za pośrednictwem poczty, kuriera lub osobiście na adres biura Zamawiającego: Plac Alfreda Nobla 1, 43-150 Bieruń w recepcji (biuro Zamawiającego jest czynne od pn.-pt. w godzinach 7-15) **z dopiskiem:** postępowanie – automatyzacja.
- Decyduje data wpływu oferty do Zamawiającego.
- Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

#### Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia:

(Paweł Jurak), tel +48 32 466 1313.

#### Miejsce realizacji zamówienia (dostawy):

NITROERG S.A.  
Plac Alfreda Nobla 1  
43-150 Bieruń

#### Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie i zakup linii do automatycznej elaboracji zespołów spłonkowych wraz z dostawą.

Linia do automatycznej elaboracji zespołów sponkowych będzie służyła do realizacji procesu produkcyjnego składającego się obecnie z następujących etapów:

- a. Etap 1 (przygotowanie opóźniaczy):
  - i. Pobranie opóźniaczy zaelaborowanych masą opóźniającą i przełożenie ich z płytek transportowych na łyżki elaboracyjne,
  - ii. Transport płytek elaboracyjnych z opóźniaczami między stanowiskami dozowania, prasowania i kontroli.
  - iii. Przełożenie opóźniaczy do płytek do scalania.
- b. Etap 2 (przygotowanie łusek):
  - i. Pobranie i pozycjonowanie łusek w jednakowej pozycji (otworem do góry).  
Ułożenie łusek w płytkach elaboracyjnych
  - ii. Transport płytek elaboracyjnych z łuskami między stanowiskami dozowania, prasowania i kontroli.
  - iii. Przekazanie płytek z łuskami do Etapu 3
- c. Etap 3 (scalanie i kontrola jakości):
  - i. Złożenie zestawu składającego się z płytki z łuskami i płytki z opóźniaczami.
  - ii. Transport płytek elaboracyjnych z opóźniaczami między stanowiskami dozowania, prasowania i kontroli.
  - iii. Przekazanie płytek z zespołami sponkowymi do pakowania

W zakres przedmiotu zamówienia wchodzi:

1. Wykonanie projektu linii do automatycznej elaboracji zespołów sponkowych (wg etapów opisanych powyżej)
2. Wykonanie i dostawa linii do automatycznej elaboracji zespołów sponkowych wyposażonej co najmniej w:
  - Urządzenie do automatycznego przygotowania kompletów płytek elaboracyjnych oraz przekładania opóźniaczy z płytek transportowych do płytek elaboracyjnych;
  - Systemy do transportu płytek elaboracyjnych z produkowanymi detalami pomiędzy kolejnymi stacjami produkcyjnymi;
  - System kontroli w toku produkcji kontrola poprawności dozowania i prasowania – 5 sztuk;
  - Integrację linii z istniejącymi prasami – 5 sztuk;
  - Integrację linii z istniejącymi stanowiskami dozowania – 5 sztuk;
  - Integrację linii z pozostałymi stanowiskami pomocniczymi i kontroli jakości – 3 sztuki;
  - Urządzenie do kompletowania łusek oraz opóźniaczy;
  - System do czyszczenia płytek elaboracyjnych w toku produkcji;
  - Minimalna wydajność produkcyjna linii to 50000 sztuk zespołów sponkowych na 8 godzin pracy linii.

Ze względu na specyfikę działalności Zamawiającego oraz objęcie szeregu informacji tajemnicą przedsiębiorstwa:

- szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
- wykaz surowców oraz półwyrobów stosowanych do produkcji zespołów sponkowych,

– wymagania dla gotowego wyrobu (wraz z rysunkami i schematami), zostaną udostępnione Wykonawcom po podpisaniu przez nich umowy o zachowaniu poufności (NDA), będącej Załącznikiem nr 1 do Zapytania ofertowego i przesłaniu jej do Zamawiającego na adres email [p.jurak@nitroerg.pl](mailto:p.jurak@nitroerg.pl) oraz [r.nowaczyk@nitroerg.pl](mailto:r.nowaczyk@nitroerg.pl).  
Powyższe dokumenty udostępniane będą po przesłaniu skanu podpisanej umowy, nie później niż w terminie dwóch dni roboczych po otrzymaniu podpisanego skanu przez Zamawiającego.

Dodatkowo, po podpisaniu umowy o zachowaniu poufności (NDA), będącej Załącznikiem nr 1 do Zapytania ofertowego, Wykonawca powinien dokonać wizji lokalnej w siedzibie Zamawiającego w Bieruniu, przy placu Alfreda Nobla 1.

Wykonawca ustala termin wizyty, kontaktując się telefonicznie z osobą wskazaną do kontaktu w sprawie ogłoszenia lub wysyłając propozycję terminu spotkania na adres email [p.jurak@nitroerg.pl](mailto:p.jurak@nitroerg.pl) oraz [r.nowaczyk@nitroerg.pl](mailto:r.nowaczyk@nitroerg.pl). Wizja lokalna musi się odbyć w okresie składania ofert, po uprzednim ustaleniu terminu z Zamawiającym.

Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.

Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.

**Kod CPV:** 42900000-5  
Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

#### **Harmonogram realizacji zamówienia:**

Termin realizacji przedmiotu zamówienia to 31.12.2024 r.

#### **Warunki udziału w postępowaniu:**

1. Sporządzenie oferty w języku polskim lub angielskim, zawierającej co najmniej:
  - dane teleadresowe Wykonawcy
  - dane osoby do kontaktu (imię i nazwisko, nr telefonu, adres e-mail)
  - odniesienie do kryteriów oceny wskazanych w Zapytaniu ofertowym
  - wskazanie waluty w której określono cenę
  - datę sporządzenia oferty i termin jej ważności
  - termin realizacji zamówienia
  - termin i formę płatności
  - podpis wystawcy oferty.
2. Przekazanie załączników do oferty wymienionych w polu „Załączniki do oferty”
3. Oferty niezawierające danych wskazanych w ust. 1 i 2 będą odrzucane z przyczyn formalnych.
4. Ocena zostanie dokonana na podstawie złożonej oferty oraz załączników.

#### **Dodatkowe warunki dotyczące przedmiotu zamówienia i postępowania:**

1. Wszystkie elementy składowe linii do automatycznej elaboracji zespołów spłonkowych muszą spełniać wymagania stawiane w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 9 lipca 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy produkcji, transporcie

wewnątrzzakładowym oraz obrocie materiałów wybuchowych, w tym wyrobów pirotechnicznych z późniejszymi aktami zmieniającymi.

2. Linia do automatycznej elaboracji zespołów spłonkowych musi spełniać wymagania dla urządzeń pracujących w obiektach kategorii MW1.
3. Linia do automatycznej elaboracji zespołów spłonkowych musi być nowa (tj. wcześniej nie używana).
4. Forma płatności: przelew.
5. Termin płatności: min. 60 dni od daty otrzymania faktury (dokonanie przez Zamawiającego zapłaty z zastosowaniem mechanizmu podzielonej płatności określonego w przepisach art. 108a i dalszych ustawy o podatku od towarów i usług nie wymaga zgody Oferenta).
6. Zamawiający nie jest zobowiązany do zawarcia umowy z wybranym wykonawcą mimo złożenia przez niego najlepszej oferty spośród wszystkich ofert, nawet jeśli oferta ta spełnia kryteria wskazane w niniejszym zapytaniu.
7. Niniejsze postępowanie ofertowe może zostać odwołane, zakończone bez dokonania wyboru Wykonawcy, a także unieważnione zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty bez podania przyczyny.
8. Informacja o wyniku postępowania zostanie umieszczona przez Zamawiającego na stronie internetowej [www.nitroerg.pl](http://www.nitroerg.pl) w terminie do 8 dni od jego zakończenia.
9. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty, które są powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Poprzez powiązania osobowe i kapitałowe rozumie się:
  - uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
  - posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa);
  - pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
  - pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
  - pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

#### **Istotne postanowienia dotyczące umowy z wybranym wykonawcą:**

1. Umowa z wykonawcą zawierana jest w formie pisemnej lub elektronicznej (opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym).
2. W przypadku niewywiązania się z warunków umowy, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 25% wartości zamówienia.

#### **Warunki zmiany umowy:**

Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w umowie zawartej z Wykonawcą, który zostanie wybrany w wyniku przeprowadzonego postępowania. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, a ponadto będą one mogły być wprowadzane z powodu:

- wystąpienia uzasadnionych zmian w zakresie i sposobie wykonania przedmiotu zamówienia;
- wystąpienia obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy;
- wystąpienia okoliczności będących wynikiem działania siły wyższej;
- zmiany istotnych regulacji prawnych.

#### **Zamówienia uzupełniające i dodatkowe**

1. W toku realizacji Przedmiotu zamówienia dopuszcza się możliwość udzielenia wybranemu wykonawcy zamówień uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia określonego w umowie zawartej z tym wykonawcą, o ile te zamówienia są zgodne z przedmiotem zamówienia podstawowego.
2. W toku realizacji przedmiotu zamówienia istnieje możliwość udzielenia wybranemu wykonawcy dodatkowych zamówień, nieobjętych zamówieniem podstawowym i nieprzekraczających 50% wartości realizowanego zamówienia, niezbędnych do jego prawidłowego wykonania, których wykonanie stało się konieczne na skutek sytuacji niemożliwej wcześniej do przewidzenia, jeżeli:
  - a) z przyczyn technicznych lub gospodarczych oddzielenie zamówienia dodatkowego od zamówienia podstawowego wymagałoby poniesienia niewspółmiernie wysokich kosztów lub
  - b) wykonanie zamówienia podstawowego jest uzależnione od wykonania zamówienia dodatkowego.

#### **Kryteria oceny ofert**

1. Kryteriami oceny ofert są:
  - a. **Cena ofertowa** rozumiana jako cena netto całości przedmiotu zamówienia, obejmująca:
    - Cenę netto wykonania projektu linii do automatycznej elaboracji zespołów splotkowych wskazanej w przedmiocie zamówienia
    - Cenę netto elementów linii do automatycznej elaboracji zespołów splotkowych wskazanej w przedmiocie zamówienia
    - Cenę netto dostawy linii do automatycznej elaboracji zespołów splotkowych wskazanej w przedmiocie zamówienia do siedziby firmy Nitroerg w Bieruniu przy Placu Alfreda Nobla 1.
  - b. **Gwarancja** rozumiana jako najdłuższy okres gwarancji na linię do automatycznej elaboracji zespołów splotkowych wskazanej w przedmiocie zamówienia, wyrażony w miesiącach.
  - c. **Serwis** rozumiany jako najkrótszy czas diagnozy usterki linii do automatycznej elaboracji zespołów splotkowych wskazanej w przedmiocie zamówienia, wyrażony w dniach roboczych.

2. Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty kierując się punktowym systemem oceny kryteriów według poniższego przydziału punktów (maksymalnie do uzyskania jest 100 pkt):

a. Cena ofertowa (C) – maksymalnie do uzyskania jest 70 pkt  
Wykonawca, który zaoferował najniższą cenę ofertową otrzymuje 70 pkt. Dla pozostałych wykonawców punktacja za to kryterium obliczana będzie wg następującego wzoru:

$$C = (\text{Najniższa cena ofertowa} / \text{Cena ofertowa w rozpatrywanej ofercie}) \times 70 \text{ pkt}$$

b. Gwarancja (G) – maksymalnie do uzyskania jest 10 pkt  
Wykonawca, który zaoferował najdłuższy okres gwarancji otrzymuje 10 pkt. Dla pozostałych wykonawców punktacja za to kryterium obliczana będzie wg następującego wzoru:

$$G = (\text{Liczba miesięcy okresu gwarancji w rozpatrywanej ofercie} / \text{Liczba miesięcy najdłuższego okresu gwarancji}) \times 10 \text{ pkt}$$

c. Serwis (S) – maksymalnie do uzyskania jest 20 pkt  
Wykonawca, który zaoferował najkrótszy czas diagnozy usterki otrzymuje 20 pkt. Dla pozostałych wykonawców punktacja za to kryterium obliczana będzie wg następującego wzoru:

$$S = (\text{Najkrótsza liczba dni roboczych na diagnozę usterki} / \text{Liczba dni roboczych na diagnozę usterki w rozpatrywanej ofercie}) \times 20 \text{ pkt}$$

3. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która otrzyma łącznie najwyższą ilość punktów ze wszystkich kryteriów oceny.
4. Wykonawca zobowiązuje się do podpisania z Zamawiającym umowy w terminie nie dłuższym niż 30 dni od daty wyboru Wykonawcy, ale nie wcześniej niż po złożeniu przez Zamawiającego wniosku o dofinansowanie w ramach A2.1.1 KPO do właściwej Instytucji.
5. W przypadku gdy Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.
6. Dla kryterium cena ofertowa, w przypadku ofert składanych w walucie obcej przeliczenie na PLN nastąpi według średniego kursu NBP z dnia oceny ofert tj. 05.12.2023 roku.

#### Załączniki do oferty:

1. Załącznik nr 1 - Oświadczenie dotyczące przetwarzania danych osobowych
2. Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych
3. Załącznik nr 3 - Aktualny odpis z właściwego rejestru działalności
4. Załącznik nr 4 – Oświadczenie, że wszystkie elementy składowe linii do automatycznej elaboracji zespołów spłonkowych będą spełniać wymagania stawiane w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 9 lipca 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy

produkcji, transporcie wewnątrzzakładowym oraz obrocie materiałów wybuchowych, w tym wyrobów pirotechnicznych z późniejszymi aktami zmieniającymi.

5. Załącznik nr 5 – Oświadczenie, że linia do automatycznej elaboracji zespołów spłonkowych spełni wymagania dla urządzeń pracujących w obiektach kategorii MW1.

**Załączniki do Zapytania ofertowego:**

1. Umowa o poufności (NDA)
2. Wzór oświadczenia dotyczącego przetwarzania danych osobowych
3. Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych i kapitałowych